



**LOZOVA
MACHINERY**

TECHNIKA DO OBRÓBKİ GLEBY

PL

Podorywka ścierniska, obróbka
podstawowa/przedsiewna



DUKAT

WIELOZADANIOWE BRONY TALERZOWE

EFEKT JUŻ PO JEDNO PRZEJEŹDZIE

Krótkie brony talerzowe do podorywki Dukat to kompletna linia wysokowydajnych i szybkich maszyn o szerokości roboczej od 2,5 do 16,75 m.

Krótką broną talerzową do podorywki DUKAT najlepiej nadaje się do uprawy ścierniska. Zapewnia intensywne mieszanie gleby i masy roślinnej na głębokość od 3 do 14 cm.

Używana do:

- podorywki ścierniska
- tworzenia warstwy mulczącej;
- podstawowej powierzchniowej i płytkiej uprawy gleby;
- uprawy przedsiewnej.





Stojak resorowy 3D

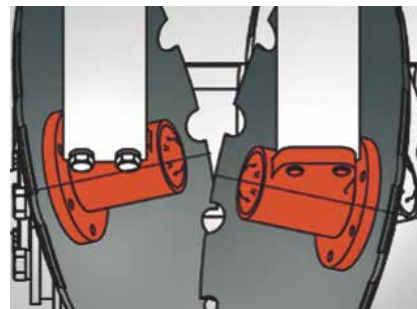
Zabezpieczenie resorowe 3D zapewnia:

- zmniejszenie zużycia paliwa o ponad 20%;
- maksymalną ochronę zespołu łożyska przy najechaniu na wszelkie przeszkody, co eliminuje złamanie talerzy, łożysk, zabezpieczeń i uszkodzenia ramy;
- jednakową głębokość obróbki (agregat przy najechaniu jednym talerzem na przeszkodę nie zagłębia się), samooczyszczanie talerze w trakcie pracy, co umożliwia efektywną pracę na wilgotnej glebie.



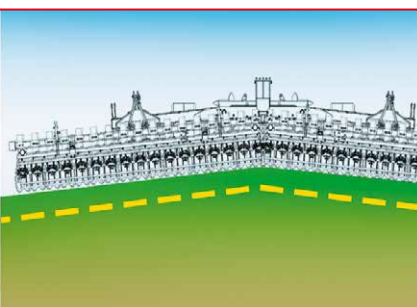
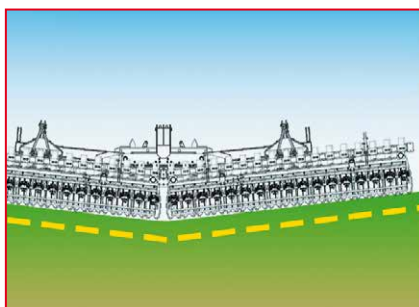
Talerze klasy premium

- Talerze z wysokiej jakości stali zawierającej bor z hartowaniem (Bellota, OFAS) mają zwiększoną żywotność (pracują dwa razy dłużej niż podobne talerze).
- Odległość między talerzami 125 mm i drgania poprzeczne o niskiej częstotliwości zapewniają stabilne według głębokości poddane obróbce podłoże bez głębokich rowków.
- Kąt natarcia narzędzi roboczych wynosi 20°.
- Kąt wejścia do gleby 12°.



Rozwiązanie problemu bruzdy Dzięki zastosowaniu skrajnego skrajnego talerza

Dzięki mocowaniu zespołu łożyska skrajnego talerza do zabezpieczenia resorowego po drugiej stronie, problem bruzdy od skrajnego talerza zostaje rozwiązany (bez stosowania dodatkowych elementów roboczych).



Wysokiej jakości kopiowanie terenu w celu idealnej pracy

Zastosowanie różnorodnych systemów kopiowania z równomiernym rozkładem obciążenia na narzędziach roboczych umożliwia jakościową pracę na polach o złożonym terenie.

Dzięki cechom konstrukcyjnym DUKAT zapewnia precyzyjne podtrzymywanie głębokości obróbki i doskonałe właściwości wyrównujące.



Nie zatykający się wał rurowy bez osi centralnej

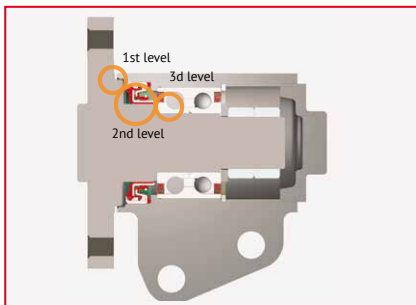
Konstrukcja wału nie ma centralnej osi, dzięki czemu wał nie jest zatkany, nawet w mokrych warunkach i w warunkach ekstremalnego zachwaszczenia pola.



Bardzo mocny zespół łożyska

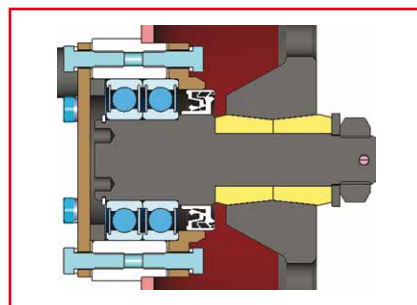
Krótkie brony talerzowe do podorywki DUKAT są wyposażone w oryginalny zespół łożyska HARP AGRO UNIT.

Jest to bezobsługowy zespół łożysk zoptymalizowany do stosowania w maszynach uprawowych.



Bardzo niezawodna, trójpoziomowa ochrona łożysk

W HARP AGRO UNIT zastosowano koncepcję ochrony trójpoziomowej (odcinak labiryntowy, wysokiej jakości uszczelnienie kasetowe, wzmocnione uszczelnienie kołnierzowe wbudowane w łożysko).



Bezobsługowy zespół łożyska wału

Zamknięte łożysko, wypełnione wysokiej jakości smarem Chevron, nie wymaga dodatkowego smarowania przez cały cykl życia.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

	DUKAT-2,5	DUKAT-3	DUKAT-4	DUKAT-5	DUKAT-6	TALER-8 + 2xDUKAT-4	DUKAT-8	DUKAT-9	DUKAT-12	DUKAT-18
Konstrukcyjna szerokość robocza, m	2,5	3	4	5,25	6,25	8,25	8,25	9,25	12,25	16,75
Niezbędna moc ciągnika, k.m.	od 80	od 100	od 130	od 150	od 170	od 250	od 250	od 300	od 340	od 450
Łączenie z ciągnikiem	zawieszane			półza-wieszane			naczepa			przyczepa
Waga w kompletacji podstawowej, kg	1050	1400	1600	3820	4572	5305	7670	9163	10330	14725
Liczba talerzy	20	24	32	42	50	66	66	74	98	134
Średnica talerzy, mm	566									
Zabezpieczenie przed przeciążeniem Ochrona 3D	Ochrona 3D									
Głębokość obróbki, cm	3–12			3–14		3–12	3–14		3–14	
Szybkość robocza, km/h	10–17									
Wydajność, ha/h	do 3,4	do 4,1	do 5,5	do 6,7	do 8	do 10,5	do 10,5	do 11,8	do 15,6	do 20,1
Zużycie paliwa, l/ha	4,5–5,5									
Wymiary całkowite w pozycji transportowej (długość x szerokość x wysokość), mm	2456 x 2691 x 1450	2456 x 3000 x 2000	2456 x 4190 x 1550	5832 x 3000 x 3205	5832 x 3000 x 3746	5804 x 3000 x 3713	6832 x 3000 x 3326	7368 x 3000 x 3334	8490 x 3000 x 3636	18944 x 3960 x 4095

NEW

POWSZECHNA RÓŻNORODNOŚĆ KATKOV

W celu optymalnego użytkowania Bron talerzowych DUKAT może być wyposażony w wały różnych typów:

Wał prętowo-klatkowy



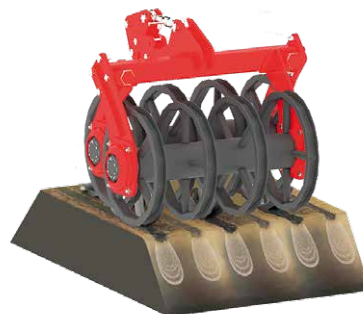
Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów gleby

Wał zębowy



Do obezwładnionych gleb wszystkich typów

Wał w kształcie litery U podwójny



Dla gleb wszystkich typów z dużą ilością pozostałości roślin

Wał gumowy



Do przygotowania wstępnego

Wał talerzowy



W przypadku mokrej gleby wszystkich typów



Głębokie spulchnianie



FRANK GULDEN

GŁĘBOKIE SPULCHNIACZE

NAJLEPSZA ALTERNATYWA DLA ORKI

Głębokie spulchniacze FRANK i GULDEN przeznaczone są do ciągłej, jedno- i dwupoziomowej obróbki w technologii podpowierzchniowej (zamiast przedzimowej i wiosennej orki), głębokiego spulchniania gleby na polach, do spulchniania po zbieraniu urodzaju i obróbki przedsięwnej ścierniskowych i mulczowanych zalanej zwięzłej gleby, a także do obróbki odłogów i pastwisk.

Agregaty obrabiają glebę na dużej głębokości, bez obracania gleb, pozostawiając na powierzchni od 30 do 60% pozostałości roślin, co rozwiązuje problem erozji gleby zachowując skład organiczny, a więc zapewniając jej długoterminową żyzność.

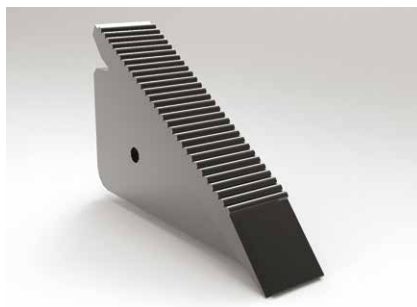
...I GLEBA ODDYCHA!





Cechy konstrukcyjne elementów roboczych

Szybkowymienna przednia końcówka i nakładka chronią grządziciel przed zużyciem, a geometryczna konfiguracja pozwala elementowi roboczemu szybko penetrować wszystkie rodzaje gleby.



Szybkowymienna końcówka z twardego stopu

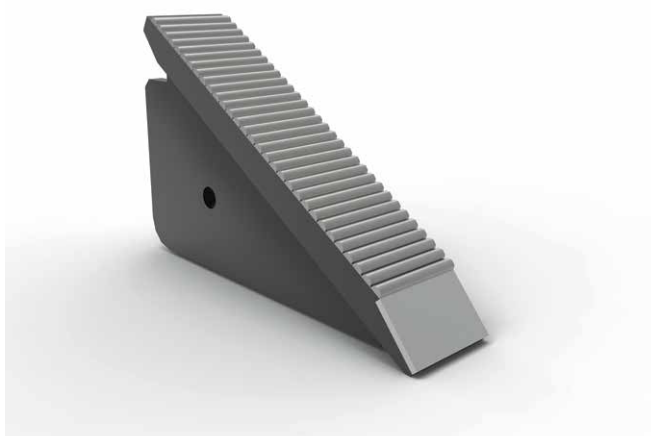
Głębokie spulchniacze mogą być wyposażone w szybkowymienne końcówki z twardego stopu HARD-SHELL, które wyróżnia bardzo długą żywotność. Korzystanie HARD-SHELL znacznie zmniejsza koszty operacyjne, zapewnia najwyższą jakość pracy i stabilną głębokość roboczą.



Zalety prostego stojaka

Stosowany prosty stojak o dużej wytrzymałości spulchnia glebę pod kątem prostym, dzięki czemu nie ma boczno przemieszczenia gleby i wymaga mniej siły trakcyjnej niż w stojakach „paraplau”.

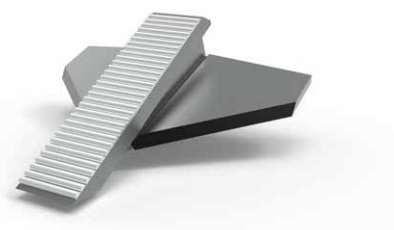
HARD-SHELL — WZMOCNIONE DŁUTO FRANK I GULDEN



- Szybko wymiana na borową stalową końcówkę z wbudowanymi skrzydłami dla Gulden. Łapy ze skrzydłami idealnie wymieszają górne warstwy gleby i rozerwać go w zamkniętym obszarze.
- Twardość do 88 HRA .

Działa trzy razy dłużej!

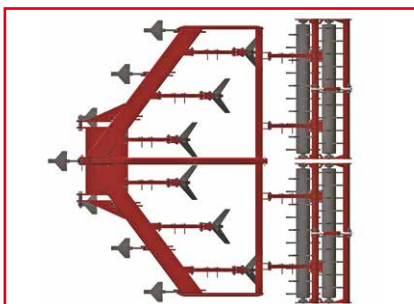
- Szybka końcówka węgla twardego HARD-SHELL. Różni się nad długą żywotnością. Korzystanie z twardej powłoki znacznie zmniejsza koszty operacyjne, zapewnia najwyższą jakość pracy i stabilną głębokość pracy. Spawane palce można zainstalować zarówno na FRANK, jak i GULDEN.
- Twardość do 88 HRA.





Efekt skrzydeł „fala wybuchowa w glebie”

Boczne skrzydła pozwalają na obróbkę gleby pomiędzy grządzielami, a tym samym zapewniają maksymalne pobudzenie wilgoci do jej dolnych warstw, zwiększenie akumulacji wilgoci i poprawienie wentylacji. A przy dużej prędkości obróbki dodatkowo zapewniają efekt „fali wybuchowej w gęstej glebie”.



Rama w kształcie delta

Intensywny głęboki spulchniacz GULDEN wyróżnia rama w kształcie delta, która jest wykonana z rury kształtowanej w postaci trójkąta równoramiennego, dla redystrybucji wysiłku i zmniejszenia obciążenia ramy.

Opcjonalnie, urządzenie może być wyposażone w koła podporowe, które pozwalają trwale utrzymać wymaganą głębokość obróbki.



Zespół łożyskowy klasy premium

Głębokie spulchniacze są wyposażone w niezawodne bezostługowe zespoły łożyskowe HARP AGRO UNIT, a stosowanie wysokiej jakości niemieckich łożysk ślizgowych zapobiega zużyciu zespołów obracania mechanizmu regulacji wałów. Faktycznie w całym urządzeniu smarowane muszą być tylko kołnierzowe zespoły łożysk wału.

FRANK Z SYSTEMEM GŁĘBOKIEJ DYSTRYBUCJI NAWOZU GRANULOWANEGO





Zalety samooczyszczającego się wału Kolczastego

Narzędzie wyposażone jest w dwa wały kolczaste.

Kolce przebijają duże grudy, przygotowują i wyrównują glebę, dzięki czemu łatwiej jest prowadzić ostateczną obróbkę przedsiwną. Obrotowe kolce zanurzają pozostałości roślinne w niższych warstwach gleby i mieszają je z glebą.



Równoważące ustawienie wałów

Równoważne ustawienie podwójnego wału kolczasty zapewnia stały kontakt obu wałów z glebą. W zależności od żądanego celu obróbki wały mogą być ustawione na równomierne działanie albo można zrobić nacisk na wale przednim lub tylnym.



Zalety spulchniania przed innymi rodzajami obróbki

Głębokie spulchniacze Frank i Gulden niszczą podeszwę płużną i odnawiają profil gleby, co sprzyja wzrostowi korzeni i swobodnemu przepływowi wody i substancji odżywczych.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

NEW

	FRANK-2,5	FRANK-3	FRANK-3sp	GULDEN
Konstrukcyjna szerokość robocza, m	2,5	3	3	4
Niezbędna moc ciągnika, k.m.	od 160	od 240	od 270	od 350
Łączenie z ciągnikiem	zawieszane	zawieszane	zawieszane	zawieszane
Waga, kg	1355	1650	2302	2522...2892
Liczba grządzieli, szt.	5	7	7	pierwszy rząd - 7; drugi rząd - 6
Głębokość obróbki gleby, cm	do 45	do 45	do 45	do 60
Szybkość robocza, km/h	8...12	8...12	8...12	8...12
Wydajność, ha/h	do 2,23	do 2,88	do 2,88	do 3,58
Zużycie paliwa, l/ha	10...18	10...18	10...18	10...18
Dawka wysiewu, kg / ha	30...500	30...500	30...500	—
Głębokość aplikacji, cm	25	25	15/25	—
Całkowita objętość zbiorników, l	500	750	750	—
Wymiary całkowite w pozycji transportowej (długość x szerokość x wysokość), mm	2860x2479 x1885	2940x3000 x1950	3330x3000 x1950	4344x4054 x2053



CZERWONIEC

KULTYWATORY DO OBRÓBK PRZEDSIEWNEJ

STWORZONE DO IDEALNEJ OBRÓBK PRZEDSIEWNEJ

Skuteczny na małych i dużych powierzchniach, CZERWONIEC to uniwersalne, klasyczne narzędzie do przygotowania podłoża nasiennego, które tworzy idealne łożo siewne: zagęszczoną wartwę.

Chyba żadne inne urządzenie do przedsiewnej obróbki gleby nie może być tak uniwersalne jak CZERWONIEC, ponieważ jednocześnie wykonuje:

- spulchnianie gleby do głębokości siewu od 3 do 15 cm;
- przyoranie płynnych i stałych nawozów organicznych;
- drugą podorywkę i niszczenie chwastów;
- trawienie chwastów w niciowatym stadium ich rozwoju;
- wyrównanie gleby.





Idealne przygotowanie gleby

Zlokalizowane w czterech rzędach sprężynowe stojaki w kształcie litery S z zamontowanymi na nich różnymi elementami roboczymi zapewniają najlepsze wymieszanie obrabianej warstwy gleby z jej kolejnym rozdrobnieniem do optymalnych wymiarów agrotechnicznych.



Spulchnianie śladu od kół

W celu dodatkowej obróbki zagęszczonej gleby od kół ciągnika, CZERWONIEC jest wyposażony w spulchniacze śladu, które są regulowane według wysokości i szerokości toru.

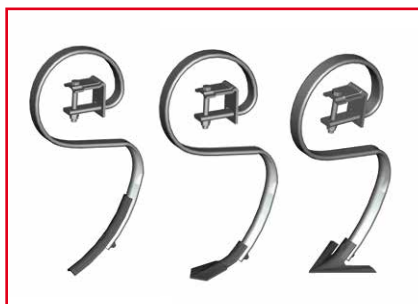


Idealnie równa powierzchnia gleby

Aby skutecznie i ekonomicznie wyrównać glebę w jednym przejściu, CZERWONIEC jest wyposażony w regulowaną wielofunkcyjną listwę sprężynową.

Na średnich i ciężkich glebach listwa jest instalowana z nachyleniem do tyłu, a wszystkie nierówności gleby są niezawodnie usuwane w jednym przejściu. Sprężyny chronią przy tym listwę przed uszkodzeniem.

Na glebach lekkich listwa ustawiona jest w kierunku ciągnika, z nachyleniem do przodu, a kultywator odczuwa mniejszą odporność gleby.



Adaptacja do różnych rodzajów gleby

Aby zapewnić bezproblemową pracę na wszystkich rodzajach gleb, oferowane są trzy warianty elementów roboczych o szerokości roboczej od 35 do 150 mm. Elementy robocze:

- łapa gęsiostópka;
- "gęsiostópka";
- obrotowa końcówka dłutowata.



Skuteczna obróbka ciężkich gleb

W przypadku ciężkich, trudnych do obróbki gleb na stojaku 3-D CZERWONIEC dodatkowo jest montowane wzmocnienie.



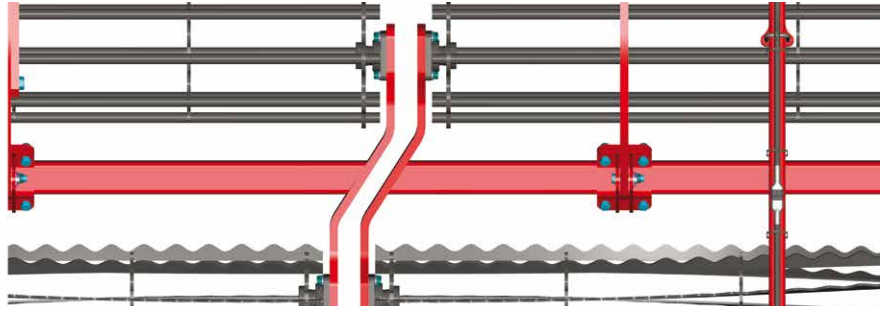
Łatwe przejście do pozycji transportowej iz powrotem

Oryginalny system składania pozwala na szybkie przejście urządzenia od pozycji roboczej do pozycji transportowej bez opuszczania miejsca pracy.



Nie zatykający się wał

Konstrukcja wału nie ma centralnej osi, dzięki czemu wał nie jest zatkany, nawet w warunkach mokrej gleby.



Łączenie na styk wałów bez przerw

Przednie i tylne wały o różnych średnicach obracają się z różnymi prędkościami, co zapewnia mniejszą frakcję gleby.

Podwójny wał wyważający zapewnia stałe zagęszczanie gleby przez oba wały, niezależnie od ukształtowania terenu.

Przy tym nie ma przerw na styku wałów.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

	CZERWONIEC	CZERWONIEC XL
Konstrukcyjna szerokość robocza, m	8	8
Niezbędna moc ciągnika, k.m.	od 150	od 150
Łączenie z ciągnikiem	naczepa do 45	naczepa do 45
Waga w zależności od kompletacji podstawowej, kg	3850-3950	4000
Liczba łap, szt.	65	45
Głębokość obróbki gleby, cm	3-15	3-15
Szybkość robocza, km/h	10-15	10-15
Wydajność, ha/h	do 9	do 9
Zużycie paliwa, l/ha	do 6	do 6
Wymiary całkowite w pozycji transportowej (długość x szerokość x wysokość), mm	5955x3000x4000	5955x3000x4000



DINAR

BRONA MULCZOWA- CHWASTWONIK

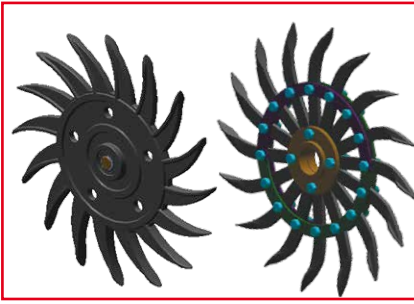
NASYC GLEBĘ POWIETRZEM USUŃ CHWASTY

Chwastowniki rotacyjne DINAR najlepiej wykonują prace przygotowawcze w zakresie odchwaszczania gleby i nadają się zarówno do obróbki tradycyjnej, jak i zachowawczej.

Przeznaczone są do ciągłej i międzyrzędowej obróbki różnych rodzajów roślin i upraw okopowych, a także warzyw na wszystkich rodzajach gleb. Szczególnie skuteczne te brony są w niszczeniu ciężkiej skorupy gleby, ponieważ DINAR intensywnie miesza i kruszy glebę do głębokości 5 cm o dużej wydajności (prędkości od 20 km / h).

Bardzo skuteczne brony DINAR są także w rolnictwie ekologicznym, zapewniają maksymalne napowietrzenie gleby, zapobiegają zgarnianiu resztek roślinnych i ostrożnie pracują w międzyrzędziach upraw.





Gwiazda robocza o zwiększonej trwałości

Koło zębate brony rotacyjnej produkowane jest jako cała część (odlewana) o szczególnym kształcie wierzchołka zęba. Jednocześnie koła mają przewagę nad wariantami składanymi w postaci bardziej sztywnej i stabilnej konstrukcji, dla której nie jest właściwe rozluźnienie podczas pracy prowadzące do utraty jakości i zwiększające ryzyko uszkodzenia roślin uprawnych.



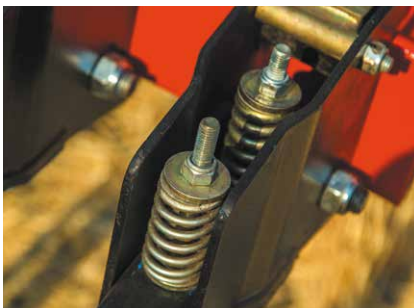
Dodatkowa kontrola głębokości

Aby kontrolować zagłębienie kół zębatach w glebie, sprzęt może być dodatkowo wyposażony w koła podporowe.



Ostrożna praca nad wschodami

Urządzenie doskonale nadaje się zarówno do obróbki ciągłej, jak i międzyrzędowej, umożliwia przetwarzanie gleby nawet z wyrosniętymi roślinami. Przy standardowej odległości między rzędami, chwastownik DINAR pracuje od 2 liści do 20 cm wysokości rośliny. Jeśli zwiększyć odległość między rzędami grządzieli, można pracować na wysokości do 60 cm.



Łatwa i szybka instalacja Elementów roboczych na ramie

Gwiazdy z ramieniem brony rotacyjnej DINAR mocowane są do ramy za pomocą "szybkiego montażu" (mocowanie za pomocą jednej śruby). Im mniej pracochłonna instalacja ramion na ramie, tym niższe koszty w gospodarstwach przy ponownej instalacji ramion dla różnych międzyrzędzi.



Dwustopniowa regulacja nacisku na glebę

Dokładny nacisk na glebę na każdym ramieniu uzyskuje się poprzez zainstalowanie dwóch sprężyn, które zapewniają dwustopniową kompresję i utrzymują wymaganą głębokość.



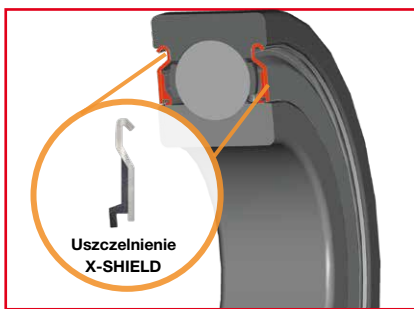
Wykluczenie "przerw" w obróbce gleby

Równoważne ustawienie kół zębatach zapewnia stały kontakt wszystkich elementów roboczych z glebą, a tym samym zmniejsza obciążenia na zespole łożyskowym i poprawa jakości obróbki gleby.



Łatwość transportu

Hydraulicznie składana rama zapewnia kompaktowe wymiary narzędzia w pozycji transportowej i minimalizuje obciążenie układu zaczepu ciągnika. Szerokość transportowa wynosi 3 m.



Unikalne wzmocnione łożyska

Zostały zamontowane dwa wzmocnione łożyska kulkowe z uszczelką o zwiększonej szczelności X-Shield. Mają zwiększoną dokładność w produkcji powierzchni roboczych części, redukując w ten sposób hałas i drgania oraz wydłużając żywotność. Instalacja odboju dodatkowo chroni przed przenikaniem pyłu i resztek ścierniska.



Opcjonalna komplectacja w bronę sprężynową

Do usuwania chwastów w fazie „białych nici”, wynoszenia ich na powierzchnię i w celu rozbicia grudek DINAR może być dodatkowo wyposażony w zęby sprężynowe.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

	NEW		NEW	
	DINAR-6	DINAR-6,4	DINAR-9	DINAR-12,8
Konstrukcyjna szerokość robocza, m	5,9	6,2	9	12,9
Niezbędna moc ciągnika, k.m.	od 80	od 80	od 120	od 130
Łączenie z ciągnikiem	zawieszane	zawieszane	zawieszane	przyczepa
Waga w komplectacji podstawowej, kg	1270	1700	2477	4600
Liczba ramion, szt.	29	31	45	65
Liczba kół zębatych, szt.	58	62	90	130
Głębokość obróbki, cm	do 5	do 5	do 5	do 5
Szybkość robocza, km/h	do 20	do 20	do 20	do 20
Wydajność, ha/h	do 9	do 9,9	do 14,4	do 20,6
Zużycie paliwa, l/ha	2,5	2,5	2,5	2,5
Wymiary całkowite w pozycji transportowej (długość x szerokość x wysokość), mm	1377 x 2904 x 2597	1620 x 3060 x 3310	1700 x 3000 x 4000	7125 x 3000 x 2310



LIRA

BRONY O ZĘBACH SPRĘŻYNOWYCH O DUŻEJ SZEROKOŚCI ROBOCZEJ

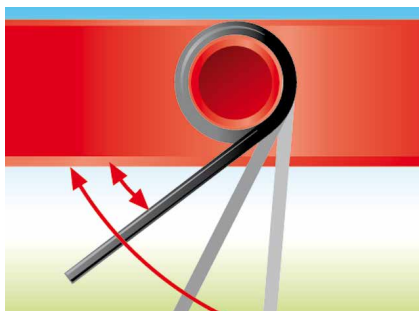
LEGENDARNA LIRA

O zębach sprężynowych o dużej szerokości roboczej

LIRA jest stosowana do:

- bronowanie gleby wczesną wiosną w celu zniszczenia skorupy powierzchniowej i sprowokowania wzrostu chwastów;
- niszczenie chwastów w fazie "białej nici";
- zamknięcie wilgoci poprzez przerwanie przepływu kapilarnego z dolnych warstw gleby;
- równomiernego rozkładu pozostałości poźniwnych na polu;
- przyorania nasion i nawozów mineralnych rozsianych po całym polu;
- ciągłej obróbki gleby po orce





Ulepszona jakość obróbki gleby

Sekcje robocze składają się z pięciu rzędów zębów sprężynowych, przesuniętych względem siebie o 38 mm, co zapewnia wysoką jakość obróbki bez przerw.

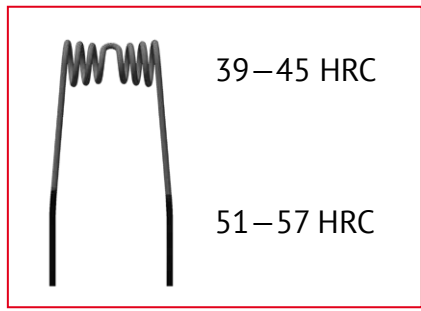
Delikatną obróbkę zapewnia możliwość zmiany kąta nachylenia zębów. Kąt nachylenia zębów jest regulowany jednocześnie na całej sekcji w zakresie od 150 do 900 z odstępem 150.

Dzięki wibracyjnemu działaniu sprężystych zębów, brona nie ulega zatkanie i gwarantowane jest wysokiej jakości spulchnianie gleby.



Ząb sprężynowy klasy premium

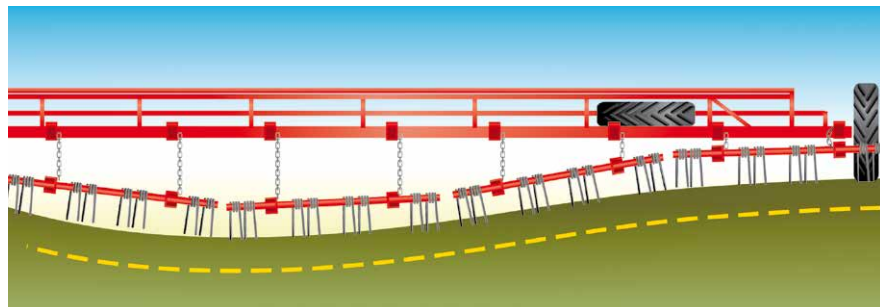
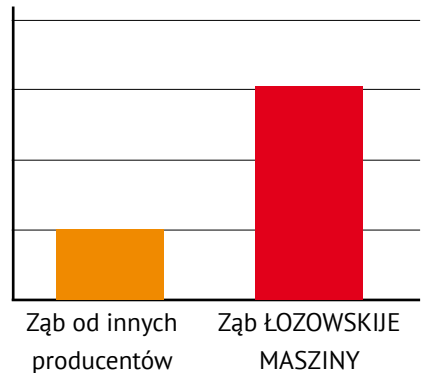
Ząb sprężynowy wykonany jest z wysokiej jakości stali specjalnej ze specjalną podwójną obróbką cieplną. Średnica zęba wynosi 10 mm, ale dzięki użyciu specjalnej stali z zastosowaniem specjalnego podwójnego hartowania, która jest innowacyjną technologią firmy, znacznie (dwa lub trzy razy) wzrasta odporność na zużycie zębów w obszarze roboczym, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej wytrzymałości zęba w strefie objętej działaniem naprężeń skręcających.



Wysoka żywotność zęba

Twardość robocza zębów maszyn ŁOZOWSKIJE MASZINY jest trzykrotnie wyższa niż u innych producentów.

Porównanie zużycia elementu roboczego Lira i innego producenta:



Idealne kopiowanie terenu

Dzięki zawieszeniu poszczególnych sekcji roboczych na łańcuchach, brona sprężynowa LIRA, pomimo dużej szerokości roboczej, z powodzeniem kopiuje nawet najbardziej trudny teren

Zastosowanie niskociśnieniowych opon rolniczych pozwala zminimalizować uszkodzenia roślin uprawnych, gdy agregat przechodzi przez wschody. W przeciwieństwie do konwencjonalnych bron wykluczają nadmierne zagęszczenie gleby, które niekorzystnie wpływa na wzrost i rozwój roślin, ponieważ nie pozostawiają one koleiny.



Kuty krzyżak

Kute krzyżaki, w przeciwieństwie do spawanych podzespołów, zapewniają stabilną wysoką wytrzymałość i niezawodność, niezależnie od czynnika ludzkiego.



Równomierna dystrybucja resztek poźniwnych

Kombajnowe rozdrabniacze słomy, zwłaszcza z szeroką żniwiarką, nie zawsze optymalnie rozprowadzają słomę na powierzchni gleby, co powoduje nierówne pędy, nierównomierne dojrzewanie i znaczne pogorszenie jakości zbioru ziarna. Naprawić tę sytuację można za pomocą brony "LIRA", która równomiernie rozprowadza resztki poźniwne.



Łatwe składanie-rozkładanie

Konstrukcja ramy i urządzenia zaczepowego pozwala jednemu operatorowi ciągnika na rozłożenie brony z pozycji transportowej do pozycji roboczej i odwrotnie.

Aby umożliwić szybkie rozkładanie/składanie, brona sprężynowa LIRA o dużej szerokości roboczej ma koła jezdne o zmiennym kącie zbieżności.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

			NEW	
	LIRA-15	LIRA-24	LIRA-21M	LIRA-24M
Konstrukcyjna szerokość robocza, m	15	24	21	24
Niezbędna moc ciągnika, k.m.	od 80	od 130	od 110	od 130
Łączenie z ciągnikiem	przyczepa		przyczepa	
Waga, kg	2032	3160	2950	3280
Liczba elementów roboczych, szt.	200	320	280	320
Krok pola zębowego, mm	38	38	38	
Kąty nachylenia zębów, °	15, 30, 45, 60, 75, 90		15, 30, 45, 60, 75, 90	
Głębokość obróbki, cm	do 9		do 9	
Szybkość robocza, km/h	8-15		8-15	
Wydajność, ha/h	do 118	do 28,8	do 24,8	do 28,8
Zużycie paliwa, l/ha	0,8...1,5		0,8...1,5	
Wymiary całkowite w pozycji transportowej (długość x szerokość x wysokość), mm	10455x710x2390	17170x4400x2390	16080x3000x2400	17580x3000x2400

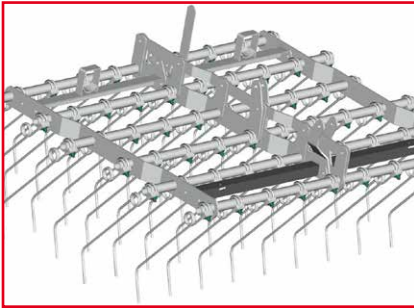


LIRA XS

LEKKA BRONA MULCZOWA CHWASTOWNIK

LIRA XS służy do zniszczenia skorupy gleby, zwłaszcza na glebach ciężkich. Chwastownik idealnie sprawdza się podczas niszczenia chwastów w różnych rodzajach upraw oraz rozprowadzeniu resztek poźniwnych a także przerywaniu parowania, pobudzania siewek chwastów do wzrostu a także do pastwisk i łąk.

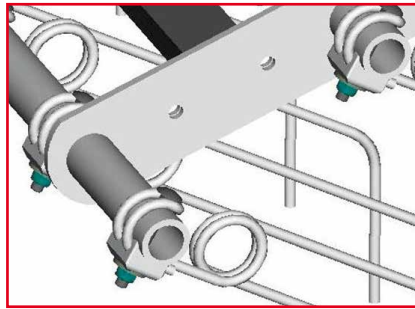




Centralna regulacja kąta ataku zębów

Przez prostą regulację za pomocą dźwigni można regulować kąt natarcia zębów w delikatnym lub agresywnym położeniu. Agresywność zębów jest regulowana centralnie.

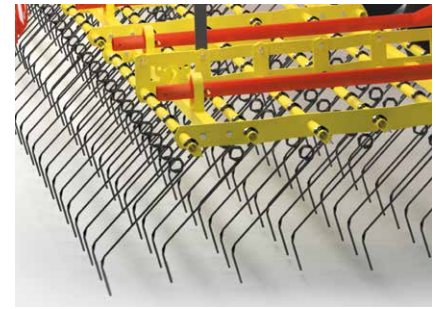
Kąt ataków można regulować w zakresie od 20° do 90°.



Staranna obróbka gleby

Sekcja robocza ma szerokość 1,5 m z 60 zębami. Odległość między zębami wynosi 25 mm.

Zalecana praca z prędkością od 10 do 15 km/h.



Możliwość indywidualnego dopasowania sprzętu

Jednostka standardowa ma ząb o średnicy 7 mm o długości zęba 510 mm. Ale w jednostce zamówienia może być wyposażone w sprężynę 6 mm lub 8 mm.



Prosta regulacja wysokości roboczej maszyny

Koła robocze są regulowane wysokością, co pozwala na ustawienie różnych wysokości roboczych maszyny.

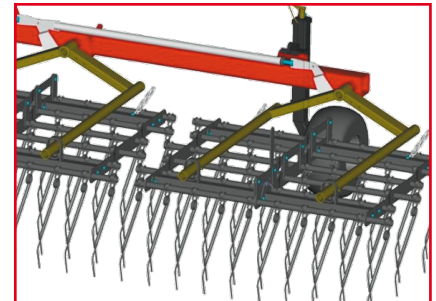
Podczas pracy na pierścieniach technologicznych, gdy ciągnik porusza się z instrumentem przez dodatkowy, możliwe jest bezstopniowa regulacja szerokości koła rutowania w zakresie od 1,4 m do 2,1 m.



Bezpieczny i łatwy transport

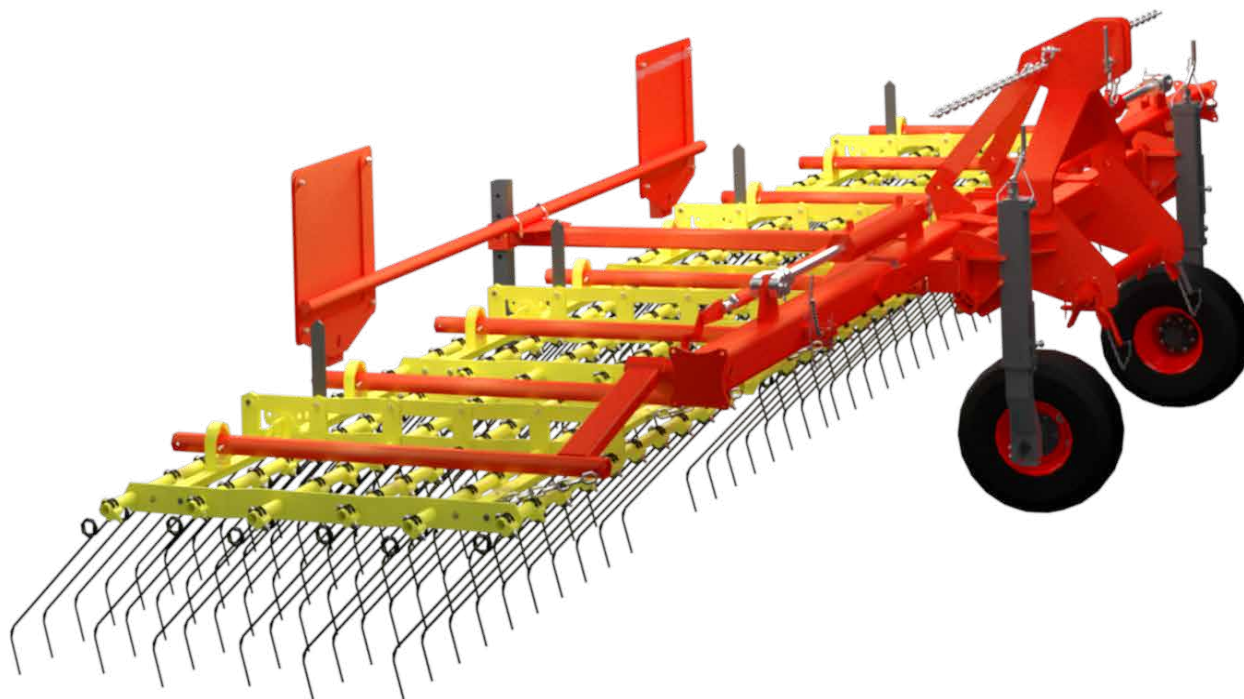
Sekcje robocze są składane do pozycji transportowej hydraulicznie z kabiny ciągnika. Dzięki oryginalnym systemie składania pistolet ma szerokość transportu 3 m.

W podstawowym wyposażeniu maszyny znajduje się oświetlenie robocze oraz osłony przysłaniające sekcję elementów roboczych.



Kopowanie nierówności pola

Sekcje są montowane z przodu na obracającym się sworzniu, co pozwala na skopiowanie każdej nierówności oraz pochyłu gleby, a także gwarantuje gładkość, zwłaszcza z dużą szerokością sekcji roboczej.



Wykorzystanie Chwastwonika LIRA XS pozwala na ograniczenie stosowania środków ochrony roślin do 90%, chwasty niszczone są w fazie siewek oraz nicieni.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

	LIRA XS-6	LIRA XS-9	LIRA XS-15	LIRA XS-24
Szerokość robocza, m	6	9	15	24
Wymagana moc ciągnika, l.z.	od 60	od 80	od 80	od 130
Agregacja z ciągnikiem	zawieszany		półzawieszany	
Masa, kg.	765	1088	2250	3460
Skok pola zębów, mm	25			
Kąciki nachylenia zębów, °	20; 32,5; 45; 57,5; 90			
Średnica zęba wiosna, mm	6/7/8			
Przetwarzanie głębokości, cm	2-10			
Prędkość robocza, Km/h	8-15			
Wydajność, ha/h	do 7,2	do 10,8	do 15,7	do 25,2
Zużycie paliwa, L/ha	do 2			
Wymiary ogólne w pozycji transportowej (długość × szerokość × wysokość), mm	2204x3000 x2051	2204x3000 x3511	10455x3710 x3500	17170x4400 x3500



LIRA XL

CIEŻKA BRONA ŻĘBOWA

KONTYNUACJA LEGENDY

LIRA XL zapewnia doskonałą dystrybucję nawet dużej ilości nagromadzeń resztek poźniwnych na powierzchni pola.

To jedyna brona, która pozwala wiosną oraz jesienią pracować na zbyt suchej glebie, niszcząc skorupę powierzchniową, w ten sposób unikając dalszego odparowania.

Wyjątkowość LIRA XL polega na tym, że pozwala na przeprowadzenie 5 operacji w jednym przejściu. Na przykład wczesne wiosenne bronowanie i spulchnianie warstwy powierzchniowej na głębokość 2-10 cm jednocześnie:

- zamyka wilgoć w glebie;
- prowokuje chwasty do kiełkowania, z następnym ich zniszczeniem;
- wyrównanie powierzchni pola i przygotowanie gleby pod zasiew;
- przyoranie nawozów i pestycydów;
- równomiernie rozprowdza resztki poźniwne.





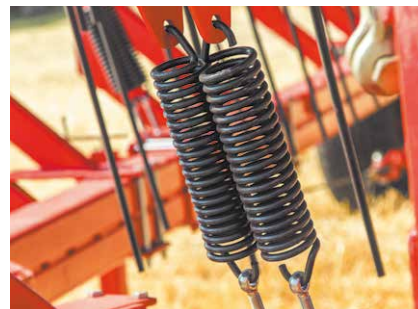
Zawieszenie sekcji roboczych

W LIRA XL zastosowany został równoległoboczny system kopiowania niezależnych od siebie sekcji roboczych, co pozwala na utrzymanie całościowego kopiowania przy nierównościach pola. W ten sposób uzyskuje się wyłączone kopiowanie podłoża na całej szerokości sekcji i osiąga się równomierny rozkład obciążenia na każdej jednostce sprężynowej.



Możliwość dostosowania kąta natarcia

Optymalną obróbkę zapewnia możliwość zmiany kąta nachylenia zębów. Kąt natarcia jest regulowany jednocześnie na całej sekcji roboczej w zakresie 45-90 stopni.



Nacisk na glebę

W celu zmniejszenia niepożądanych drgań sekcji zostały zastosowane zespoły sprężyn o regulowanym nacisku od 400 do 806 kg.



Linowe naciąganie sekcji

Stosowanie elastycznych lin pomaga znacznie uprościć konstrukcję, zapewnia dodatkową sztywność skrzydełkom i zmniejsza napięcie robocze na ramie. Dzięki linom można uzyskać doskonałą zdolność manewrowania na uwrociach.

Ponadto dzięki zastosowaniu lin uzyskuje się maksymalny efekt kopiowania gleby na całej szerokości brony od krawędzi do krawędzi.



Zęby odporne na zużycie

Ząb sprężynowy wykonany jest z wysokiej jakości stali specjalnej ze specjalną podwójną obróbką cieplną. Średnica zęba wynosi 16 mm, ale dzięki użyciu specjalnej stali z zastosowaniem specjalnego podwójnego hartowania, która jest innowacyjną technologią firmy, znacznie (dwa lub trzy razy) wzrasta odporność na zużycie zęba, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej wytrzymałości zęba w strefie objętej działaniem naprężeń skręcających.



Kuty krzyżak



Wygodna eksploatacja

Kute krzyżaki, w przeciwieństwie do spawanych analogów, zapewniają stabilną wysoką wytrzymałość i niezawodność, niezależnie od czynnika ludzkiego.

LIRA XL szybko przechodzi od pozycji transportowej do pozycji roboczej i z powrotem. Koła transportowe są przeznaczone do transportu po drogach publicznych i mają możliwość

regulacji kąta skrętu, co pozwala lepiej manewrować podczas jazdy, a także podczas składania i rozkładania. Dwie pozycje osi kół są dostosowane do dużych prędkości.

LIRA XL i LARI mają jednolitą konstrukcję ramową, która umożliwia łatwą modernizację ciężkiej brony sprężynowej do wółki zębatej, i odwrotnie. Lira XL jest maszyną wielozadaniową stworzona do spełnienia oczekiwań najbardziej wymagających klientów. Tak więc, kupując jedno narzędzie i specjalny zestaw wyposażenia, otrzymujesz dwa narzędzia za cenę prawie jednej jednostki.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

	LIRA XL-15	LIRA XL-21
Szerokość robocza, m	15	21
Niezbędna moc ciągnika, k.m.	od 160	od 300
Agregacja z ciągnikiem	ciągana	ciągana
Waga, kg	6070	7905
Krok pola zębatego, mm	60	60
Kąty nachylenia zębów, °	45-90	45-90
Średnica zęba sprężynowego, mm	16	16
Głębokość obróbki, cm	2-10	2-10
Szybkość robocza, km/h	do 15	do 15
Wydajność, ha/h	do 18	do 25,2
Zużycie paliwa, l/ha	2-3	2-3
Wymiary całkowite w pozycji transportowej (długość x szerokość x wysokość), mm	13160 × 4012 × 3995	16160 × 4012 × 3995



LARI

CIĘŻKA WŁÓKA ZĘBATA

IDEALNIE RÓWNE POLE

Włóka zębata LARI - to uniwersalne, proste i niezawodne narzędzie do obróbki gleby, o wysokiej wydajności, wydajnej pracy i niskim zużyciu paliwa.

Główne przeznaczenie LARI - spulchnianie gleby i wyrównanie pola, w celu przygotowania gleby do siewu, utrzymania wilgoci i zniszczenia chwastów.

Brona jest skutecznie wykorzystywana zarówno wiosną, jak i jesienią i daje możliwość wyjechania na pole przy każdej pogodzie i o wiele wcześniej od innych agregatów, dlatego że LARI jest praktycznie nie wrażliwa na wilgoć, a konstrukcja elementu roboczego (rombowego zęba) eliminuje przywieranie oraz zatykanie.





Równomierne rozproszczenie resztek poźniwnych

Równomierny rozkład resztek - klucz do jakościowej pracy jednostek roboczych, które będą pracować po bronie. Konstrukcja zawiasu LARI pomaga poradzić sobie z dowolną ilością pozostałości roślinnych, i nawet po jednym przejściu idealnie rozkłada je na powierzchni pola.



Ząb o wysokiej wytrzymałości w kształcie rombu

Najbardziej odporny na zużycie zęb na rynku ze specjalnej stali resorowo-sprężynowej o dużej twardości powierzchni roboczej Stal (55 ... 60 HRC).



Regulacja kąta natarcia zęba

Możliwość instalowania dwóch pozycji zęba (w trybie aktywnym i w trybie biernym), pozwala na obróbkę gleby w różnych warunkach pracy o głębokości roboczej od 3 do 8 cm. A zawieszanie sekcji roboczych na łańcuchach zapewnia doskonałe kopiowanie powierzchni pola.

LIRA XL i LARI mają jednolitą konstrukcję ramową, która umożliwia łatwą modernizację ciężkiej brony sprężynowej do włóki zębatej, i odwrotnie. Tak więc, kupując jedno narzędzie i specjalny zestaw ponownego wyposażenia, otrzymujesz dwa narzędzia za cenę prawie jednej jednostki.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

	NEW		LARI-15	NEW	
	LARI-7	LARI-12		LARI-18	LARI-21
Szerokość robocza, m	6,8	11,4	14,6	17,8	21
Niezbędna moc ciągnika, k.m	od 80	od 135	od 160	od 240	od 300
Łączenie z ciągnikiem	ciągana	ciągana	ciągana	ciągana	ciągana
Waga, kg	3060	4431	5170	5850	7095
Kąty nachylenia zębów, °	22°; 40°	22°; 40°	22°; 40°	22°; 40°	22°; 40°
Głębokość obróbki, cm	8	3-8	3-8	8	3-8
Szybkość robocza, km/h	8...15	8...15	8...15	8...15	8...15
Wydajność, ha/h	8,1	14	17,5	21	25,2
Zużycie paliwa, l/ha	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Wymiary całkowite w pozycji transportowej (długość x szerokość x wysokość), mm	4500 x 2560 x 3550	11650 x 3870 x 3610	11650 x 3870 x 3610	11650 x 3870 x 3610	16590 x 3870 x 3610

ZAKRES ZASTOSOWANIA BRON SPRĘŻYNOWYCH, ZĘBOWYCH, WŁÓK ZĘBATYCH I BRON ROTACYJNYCH



LIRA

BRONA Z ZĘBAMI
SPRĘŻYNOWYMI



LIRA XL

CIĘŻKA BRONA
ZĘBOWA



LARI

WŁÓKA ZĘBATA



DINAR

BRONA ROTACYJNA

Zastosowanie	LIRA	LIRA XL	LARI	DINAR
Podorywka ścierniska zbóż	—		—	—
Zamknięcie wilgoci wiosną na ugorze				—
Zamknięcie wilgoci wiosną na oziminnie		—	—	
Niszczanie chwastów w fazie białej nici po wschodach		—	—	
Przygotowanie przedsięwne na wcześniej zoranej glebie				—
Obróbka międzyrzędzi	—	—	—	
Napowietrzanie gleby po wschodach		—	—	



idealnie nadaje się



dobrze nadaje się



może być stosowana

— nie nadaje się



**LOZOVA
MACHINERY**

AO "UPEK" - oficjalny dystrybutor techniki rolniczej
"LOZOVA MACHINERY"

ul. Marszałka Batoryckiego, 4
Ukraina, 61038 Charków

+38 (057) 766-00-61
+38 (057) 766-00-62

agro@Lozovamachinery.com
www.lozovamachinery.com

